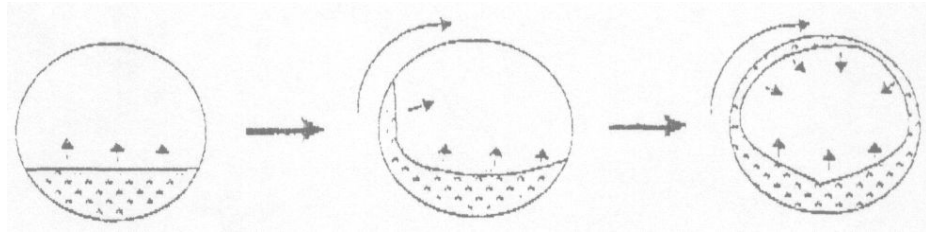


浓 缩 装 置
(旋转蒸发器)

旋转

在烧瓶内放入溶液使其旋转，溶液沿着壁面上升，既而形成沿着烧瓶壁面的薄膜状的球体。使蒸发面积达到最大



为了对旋转的烧瓶进行加热，浸入到水浴内。
水浴内放置有温度调节器，可加热到希望温度。

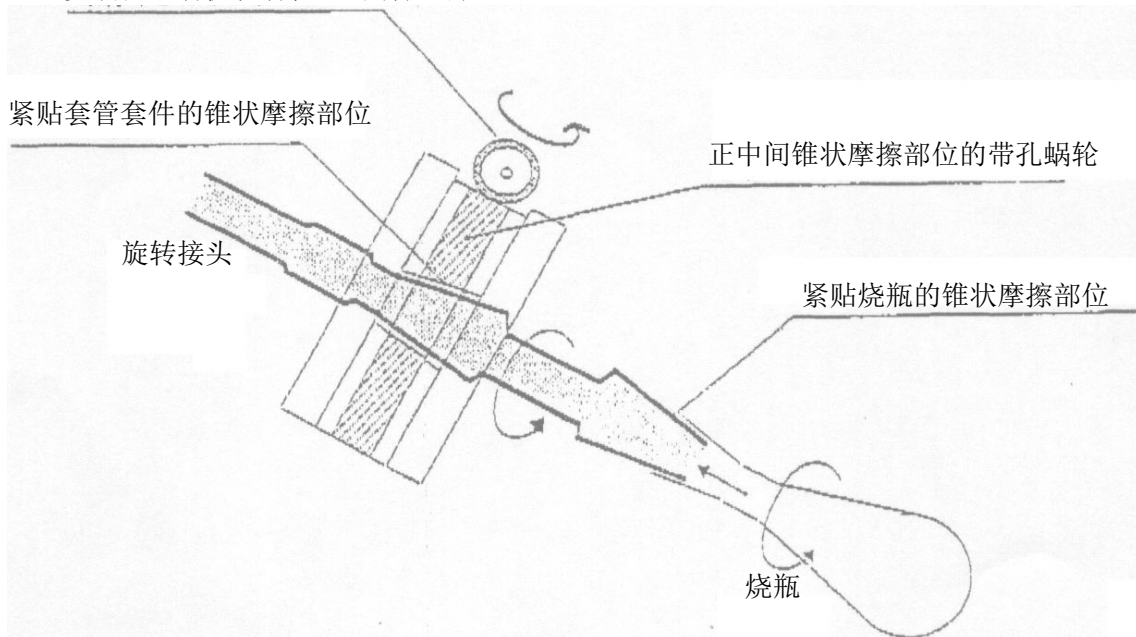
■ 旋转传送构件

为了使烧瓶旋转，将筒状的部件（旋转接头）安装到烧瓶上部，如使外部电动机旋转，烧瓶也旋转。

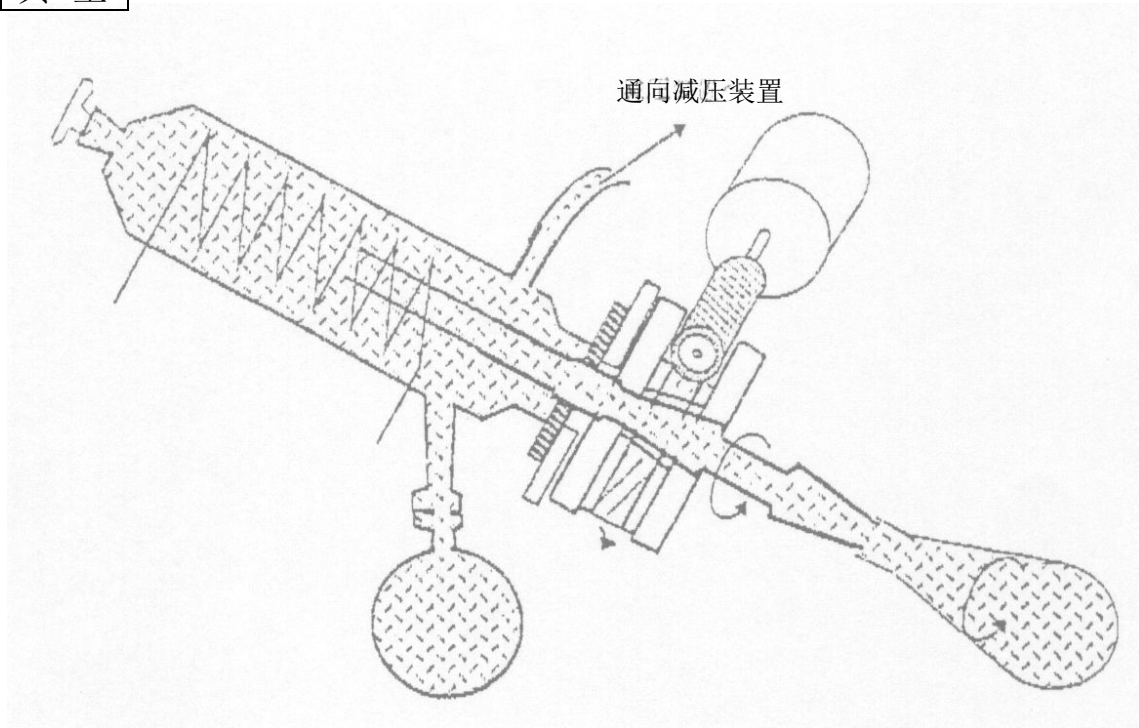
对旋转接头进行锥状摩擦，并紧贴在蜗轮成为一体的套管套件上。蜗轮和安装在电动机驱动轴顶端的蜗轮齿轮咬合在一起。



由此通过驱动传送结构，由电动机旋转传送带动使烧瓶旋转。

安装在电动机驱动轴上的蜗轮齿轮



真空



为了使装置内  部分设计为可减压的结构，必须密封旋转的旋转接头和大气。为此，固定冷凝部的同时，也运用橡胶和特氟纶形成的密封（），确保装置内部可减压。

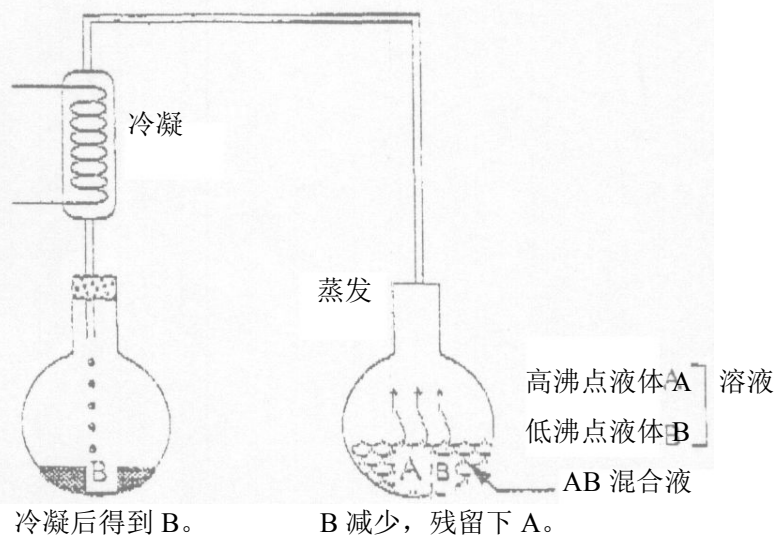
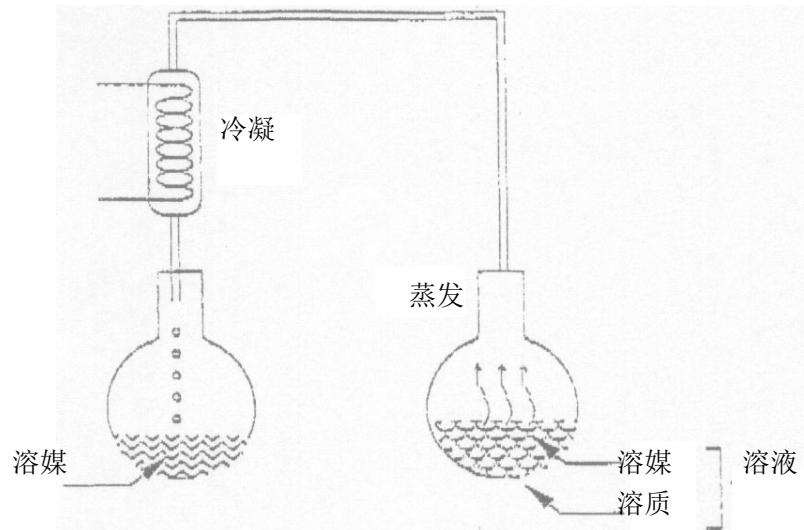
为了能尽早除去装置内部的蒸汽，必须具备能充分冷凝产生蒸发量的冷却面积及安装冷却器（冷凝器、冷却器）。

对于研究人员，可轻松操作大致具有以上结构的旋转式蒸发器，并大幅度缩短浓缩时间，是必需品。

此外，浓缩装置有离心式蒸发器、喷涂式浓缩器等。如前文所述，浓缩作业中最需留意的一点是，该操作不会导致溶质（试样）的变性。

从这一观点来看，旋转式蒸发器未必是万能的。在导致变性的环境条件下，温度（热）也是一大要素，减压（压力）也相同。喷涂式浓缩器留意压力要素，而离心式蒸发器是以少量、多支试样的一并浓缩（追求效率）为目标的。

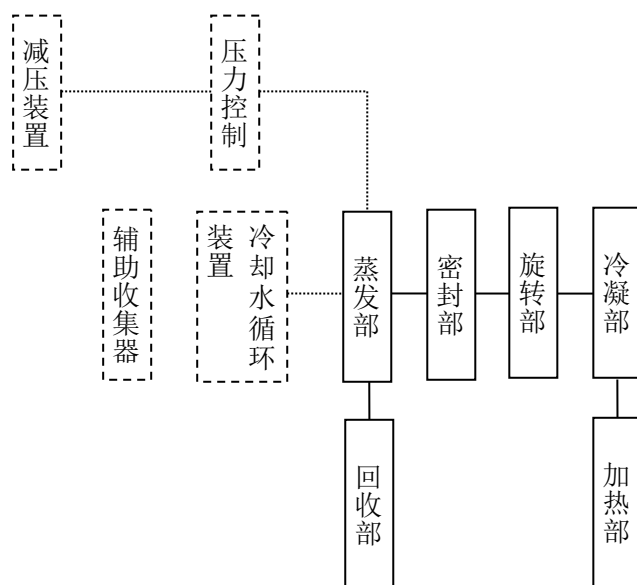
由此选用浓缩装置是研究人员的最大目的。



装置的基本结构及特长

旋转式蒸发器	旋转式
	减压浓缩

装置的基本结构流程



结构

